



Setup VIS400

Opis produktu

Maksymalna moc i niezawodność - automatyka do dużych bram przemysłowych

Zestaw **VIS400** to najpotężniejszy wariant automatyki do bram segmentowych z oferty LIFE, stworzony z myślą o **średnich i dużych obiektach przemysłowych**. Dzięki **zasilaniu 400V, mocy 500 W** i momentowi obrotowemu sięgającemu **100 Nm**, system radzi sobie z największymi bramami o powierzchni nawet do **34 m²**.

Precyzja i bezpieczeństwo na najwyższym poziomie

VIS400 został wyposażony w **podwójny enkoder**, który gwarantuje pełną kontrolę nad ruchem bramy i maksymalne bezpieczeństwo użytkownika. **Wyłączniki krańcowe otwierania i zamykania** zapewniają precyzyjne zatrzymywanie skrzydła w zadanych pozycjach. Niezależna jednostka sterująca **GEVISR 400 DL AC** z wbudowanym radiem i przyciskami umożliwia szybkie konfigurowanie oraz wygodne użytkowanie.

Zaprojektowany do pracy w wymagających warunkach

Obudowa napędu cechuje się wysoką odpornością (IP54), a sam mechanizm umożliwia **ciągłą pracę przy 50% cyklu przerywanego**. Dzięki uproszczonej akcji zwalniania i automatycznemu resetowi, napęd jest wygodny w codziennej eksploatacji.

Zawartość zestawu:

- Napęd VIS400 (400V)
- Standardowy wspornik mocujący VIS FX1
- Zestaw do zdalnego odblokowania VIS BLK
- Jednostka sterująca GEVISR 400 DL AC z radiem i przyciskami
- 2 piloty MAXI2
- Para fotokomórek VISIO
- Lampa ostrzegawcza SUNLED 230V

Dlaczego warto wybrać VIS400?

- ✓ Automatyka do dużych bram – nawet do 34 m²
- ✓ Podwójny enkoder i krańcówki – bezpieczeństwo i pełna kontrola
- ✓ Zasilanie 400V i moc 500 W – do intensywnej pracy przemysłowej
- ✓ Łatwa konfiguracja, zdalne odblokowanie, niezależna centrala
- ✓ Solidna konstrukcja, ochrona IP54, temperatura pracy do +50°C

VIS400 to automatyka klasy przemysłowej, która gwarantuje moc, bezpieczeństwo i trwałość - nawet w najbardziej wymagających środowiskach.