



Setup AC15RM DL – Acer

Opis produktu

Automatyka do zadań specjalnych - niezawodna praca przy maksymalnych obciążeniach

Zestaw **ACER AC15RM DL** to najpotężniejszy model z rodziny Acer, stworzony z myślą o **bramach przesuwnych o masie do 1500 kg**. Przeznaczony do zastosowań przemysłowych, komercyjnych i osiedlowych, gdzie niezawodność, trwałość i bezpieczeństwo mają kluczowe znaczenie.

Wytrzymałość na najwyższym poziomie

Zestaw oparty jest na **enkoderze**, który dba o precyzyjną kontrolę pracy bramy i **magnetycznych wyłącznikach krańcowych**, które gwarantują dokładność zatrzymania w każdych warunkach. Do tego napęd pracuje w kąpeli olejowej i wykorzystuje **metalowe zębatki**, co znacząco zwiększa jego żywotność i odporność na zużycie.

Moc, która robi różnicę

Napęd AC15RM DL osiąga **siłę ciągu 1500 N**, a dzięki **mocy 400 W** i prędkości 8 m/min bez trudu radzi sobie z ciężkimi, szerokimi bramami. Zasilanie 230V zapewnia stałą, stabilną pracę, nawet przy częstym otwieraniu i zamykaniu.

Zawartość zestawu:

- Napęd AC15RM DL (230V, z kąpielą olejową)
- Centrala sterująca RG1R DL
- 2 piloty MAXI2
- Para fotokomórek VISIO
- Lampa ostrzegawcza LED SUNLED 230
- Płytki montażowe
- Elementy montażowe

Dlaczego warto wybrać ACER AC15RM DL?

- ✓ Udźwig aż do 1500 kg – do bram przemysłowych i komercyjnych
- ✓ Enkoder i magnetyczne krańcówki – najwyższa precyzja i bezpieczeństwo
- ✓ Smarowanie olejowe i metalowe zębatki – długowieczność i odporność
- ✓ Elektroniczna regulacja momentu – dokładne dopasowanie do warunków
- ✓ Wysoka moc 400 W – gotowy do intensywnej pracy

Zestaw AC15RM DL to profesjonalna automatyka dla tych, którzy nie mogą sobie pozwolić na kompromisy - gwarantuje maksymalną siłę, trwałość i funkcjonalność.